

### **Fabricación Mecánica:**

#### Descripción de la actividad:

En los ciclos formativos en los que se realizan tareas de soldadura, calderería, mantenimiento, fabricación y montaje, mecanizado de piezas, entre otras, pueden utilizarse productos como, disolventes, aceites, lubricantes y taladrinas que contengan agentes cancerígenos o mutágenos.

#### Riesgos detectados:

Los **cancerígenos y mutágenos** más frecuentes los podemos encontrar en los derivados del petróleo como **la brea, nafta y alquitrán de hulla**, derivados aromáticos como **el benceno, bencidina, hidracina y naftaleno**, **fibras diversas como cerámicas refractarias y silicoaluminosas**, agentes químicos orgánicos como **el tricloroetileno y compuestos metálicos** que provengan del cromo hexavalente, níquel, cadmio, etc...

#### **Derivados del petróleo:**

Brea: cancerígeno, mutágeno y puede provocar defectos genéticos.

Nafta: cancerígeno, mutágeno, puede provocar irritación y vértigo, puede perjudicar la fertilidad y se sospecha que daña al feto.

Alquitrán de hulla: cancerígeno, mutágeno y puede provocar defectos genéticos.

Es importante tener en cuenta también la exposición a **los humos de soldadura** que también pueden provocar cáncer.

#### **Derivados aromáticos:**

Benceno: puede provocar cáncer, daños genéticos graves, irritación cutánea, irritación ocular grave.

Bencidina: es carcinógeno, provoca irritación cutánea y en los ojos.

Hidracina: puede provocar cáncer, quemaduras, irritación en piel y ojos.

Naftaleno: se sospecha que provoca cáncer.

#### **Aceites químicos orgánicos:**

Tricloroetileno: es cancerígeno y mutágeno, puede producir lesiones oculares y en la piel graves.

Taladrinas: pueden provocar cáncer y se sospecha que puede provocar defectos genéticos.

#### **Humos de soldadura:**

La inhalación de los humos de la soldadura puede causar daños graves para la salud como intoxicaciones crónicas por exposición continuada a los mismos, intoxicaciones agudas por exposiciones cortas o de mucha intensidad. También pueden provocar efectos sensibilizantes, **cancerígenos o mutágenos**.

#### Medidas preventivas:

1. Utilizar los productos químicos que sean lo menos peligrosos posibles.
2. Leer las etiquetas de los productos y seguir las indicaciones de las fichas de datos de seguridad de los mismos.
3. Seguir siempre las indicaciones del fabricante al mezclar productos químicos.
4. Utilizar los equipos de protección individual adecuados a cada tarea.
5. Las operaciones de soldadura, se deben realizar en los lugares habilitados para ello y utilizar la protección de las vías respiratorias adecuada con una mascarilla autofiltrante FFP3. La soldadura de tuberías puede evitarse de forma parcial realizando la unión de tuberías mediante alta presión.

Con la financiación de:



GOBIERNO  
DE ESPAÑA

MINISTERIO  
DE TRABAJO, MIGRACIONES  
Y SEGURIDAD SOCIAL



FUNDACIÓN  
ESTATAL PARA  
LA PREVENCIÓN  
DE RIESGOS  
LABORALES, F.S.P.



6. Almacenar los productos en lugares adecuados, con buena ventilación, bien señalizados y en sus envases originales.
7. No comer, beber o fumar en los lugares donde se almacenen estas sustancias.

Más información en:

Mapa de Riesgo Químico Asturias. Instituto Asturiano para la Prevención de Riesgos Laborales

FUENTE

Basequim (Situaciones de exposición a riesgo químico. INSHT):

FUENTE